

## ALFATER XL A80 2EC0000

(更新时间: 10.02.2025)

### MOCOM

基础聚合物	PP/EPDM共混硫化热塑性弹性体
颜色	黑色
使用温度	最大范围 (取决于负载, 几何尺寸等) -40-125 °C
特殊功能	导电, 较低的表面电阻率, 良好的耐气候性, 良好的抗化学性, 耐臭氧, 耐热空气, 耐水解
市场细份	汽车, 机械, 电子电器, 建筑
应用领域	注塑部件, 挤出部件, Coextrusion
典型应用	Funktionsteile mit elektrischer Leitfähigkeit, 密封件, 密封件, 型材, 2K-Bauteile
粘接于	均聚聚丙烯, Polypropylen Copolymer, 聚乙烯, PP/EPDM共混硫化热塑性弹性体, 烯炔类热塑性弹性体, 常用热塑性弹性体

预干燥条件  
在干燥空气 (除湿) 干燥器里 70-80 °C  
for 2-4 h  
不必要的 <0,10 %

注塑成型加工  
注塑熔体温度 195-230 °C  
注塑模具温度 10-60 °C  
高注塑速度  
>5 bar  
Nachdruck 50-70 % vom Spritzdruck

挤出工艺加工  
注塑熔体温度 200-240 °C  
模头温度 200-230 °C

存储  
干燥, 避免光照  
不高于30°C  
fest verschlossen

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
100%伸长率时应力 (类型2)	4.2	MPa	ISO 37
拉伸强度 (类型2)	8.4	MPa	ISO 37
撕裂强度 (方法Ba)	40	kN/m	ISO 34-1
断裂伸长率 (类型2)	470	%	ISO 37
肖氏硬度A(15s)	80	-	ISO 868
<b>热性能</b>			
压缩变形率 (22h / 100°C / 25% / 类型A)	60	%	ISO 815
压缩变形率 (22h / 70°C / 25% / 类型A)	53	%	ISO 815
压缩变形率 (72h / 22°C / 25% / 类型A)	30	%	ISO 815
压缩变形率 (72h / 125°C / 25% / 类型A)	70	%	ISO 815

## ALFATER XL A80 2EC0000

(更新时间: 10.02.2025)

### MOCOM

电性能			
表面电阻率	25	Ohm	DIN EN 62631-3-2
物理特性			
密度	1000	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
老化性能			
Ozone resistance (method A)	通过	-	ISO 1431-1A
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695

物性表所示数据均为参考值，非产品规格说明书。这些测试数据仅具有表证性，不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色、模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。

我们向客户以口头、书面或通过产品测试提供的产品化学性能及物理性能相关信息，包括且不局限于产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定本产品的性能适用于其应用。

针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的或具有暗示性的材料推荐或承诺。

#### 医疗保健方面的应用

：MOCOM在向客户供应医用、药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据MOCOM内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便本产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要：无论产品类型或名称如何，MOCOM 均不建议或支持其提供的材料使用于属于以下医用、药用或诊断应用类别的任何产品：

- 依据欧盟医疗器械法规 (MDR) 2017/745归类为三类风险 (Class III) 或归类为FDA三类风险 (Class 3) 的医疗器械
- IVDD (98/79/EG) 清单A中列出的或依据EU 2017/746划分为体外诊断医疗器械 (IVDR) 中D级风险的医疗器械
- 任何风险级别、植入体内的并且在体内停留时间超过30天 (永久植入) 的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

除非MOCOM以书面形式另行明示同意。

本公司的通用销售条款和条件在任何时间均适用。